



УТВЕРЖДАЮ

Главный врач ГАУЗ «СП №65 ДЗМ»

к.м.н., Ш.Л.Шиманский

"26" сентября 2017 г.

ПРЕЙСКУРАНТ ЦЕН ЗУБОТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ

Код	Наименование услуги	Стоимость услуги (руб.)
3-5	Диагностическая модель (в/ч или н/ч)	1000
3-13	Частичный косметический, во фронтальной группе зубов съемный протез из пластмассы (от 1 до 4 зубов, гарнитур зубов - Япония/Италия) Срок изготовления - 8 рабочих дней	5000
3-14	Частичный косметический, во фронтальной группе зубов съемный протез из пластмассы (от 1 до 4 зубов, гарнитур зубов - Япония/Италия). Срочное изготовление - 4 рабочих дня	7500
3-15	Частичный/полный съемный протез из пластмассы (от 5 до 14 зубов, гарнитур зубов- Япония/Италия). Срок изготовления - 8 рабочих дней	6000
3-16	Частичный/полный съемный протез из пластмассы (от 5 до 14 зубов, гарнитур зубов- Япония/Италия). Срочное изготовление - 4 рабочих дня	9000
3-18	Односторонний нейлоновый косметический частичный съемный протез из материала Flex (эластичный протез) (от 1 до 3 зубов, гарнитур зубов- Япония/Италия) Срок изготовления - 8 рабочих дней	6000
3-19	Односторонний нейлоновый косметический частичный съемный протез из материала Flex (эластичный протез) (от 1 до 3 зубов, гарнитур зубов- Япония/Италия) Срочное изготовление - 4 рабочих дня	9000
3-20	Частичный нейлоновый съемный протез из материала Flex (эластичный протез) (от 4 до 11 зубов, гарнитур зубов - Япония/Италия) Срок изготовления - 8 рабочих дней	10000
3-21	Частичный нейлоновый съемный протез из материала Flex (эластичный протез) (от 4 до 11 зубов, гарнитур зубов - Япония/Италия) Срочное изготовление - 4 рабочих дня	15000
3-22	Съемный протез из материала Vertex ThermoSens (гарнитур зубов - Япония/Италия) Срок изготовления - 8 рабочих дней	15000
3-23	Съемный протез из материала Vertex ThermoSens (гарнитур зубов - Япония/Италия) Срочное изготовление - 4 рабочих дня	22500
3-24	Бюгельный протез-каркас бюгельного протеза простой, включающего дугу или пластину, два опорно-удерживающих кламмера, два ответвления, два седла, два ограничительных канта, частичный съемный протез (гарнитур зубов - Япония/Италия). Срок изготовления - 8 рабочих дней	12000
3-25	Бюгельный протез-каркас бюгельного протеза простой, включающего дугу или пластину, два опорно-удерживающих кламмера, два ответвления, два седла, два ограничительных канта, частичный съемный протез (гарнитур зубов - Япония/Италия). Срочное изготовление - 4 рабочих дня	18000

3-26	Бюгельный протез шинирующий - каркас шинирующего бюгельного протеза, включающего дугу или пластину, до двух опорно-удерживающих кламмера, до двух ответвлений, два седла, два ограничительных канта и шинирующий кламмер на каждый имеющийся зуб, частичный съемный протез (гарнитур зубов - Япония/Италия) Срок изготовления - 8 рабочих дней	16000
3-27	Бюгельный протез шинирующий - каркас шинирующего бюгельного протеза, включающего дугу или пластину, до двух опорно-удерживающих кламмера, до двух ответвлений, два седла, два ограничительных канта и шинирующий кламмер на каждый имеющийся зуб, частичный съемный протез (гарнитур зубов - Япония/Италия) Срочное изготовление - 4 рабочих дня	24000
3-28	Бюгельный протез с замковым креплением МК-1-каркас бюгельного протеза с ригельным замковым креплением «МК-1», включающего дугу или пластину, место для крепления замка, ответвление, седло, ограничительный кант, частичный съемный протез (гарнитур зубов - Япония/Италия) Срок изготовления - 8 рабочих дней	20000
3-29	Бюгельный протез с замковым креплением МК-1-каркас бюгельного протеза с ригельным замковым креплением «МК-1», включающего дугу или пластину, место для крепления замка, ответвление, седло, ограничительный кант, частичный съемный протез (гарнитур зубов - Япония/Италия) Срочное изготовление - 4 рабочих дня	30000
3-30	Съемный протез Термопластический Квадротти (гарнитур зубов - Япония/Италия) Срок изготовления - 8 рабочих дней	20000
3-31	Съемный протез Термопластический Квадротти (гарнитур зубов - Япония/Италия) Срочное изготовление - 4 рабочих дня	30000
3-32	Съемный протез, фиксирующийся на балку с опорой на 4-6 имплантатов (гарнитур зубов - Япония/Италия) Срок изготовления - 15 рабочих дней	30000
3-33	Съемный протез, фиксирующийся на балку с опорой на 4-6 имплантатов (гарнитур зубов - Япония/Италия) Срочное изготовление - 7 рабочих дня	45000
3-34	Съемный протез, фиксирующийся на замковое соединение на 2-4 имплантата (гарнитур зубов - Япония/Италия) Срок изготовления - 10 рабочих дней	20000
3-35	Съемный протез, фиксирующийся на замковое соединение на 2-4 имплантата (гарнитур зубов - Япония/Италия) Срочное изготовление - 5 рабочих дней	30000
3-38	Коронка штампованная стальная восстановительная (1 единица) Срок изготовления - 4 рабочих дня	900
3-39	Коронка штампованная стальная восстановительная (1 единица) Срочное изготовление - 2 рабочих дня	1350
3-40	Коронка штампованная стальная под опорноудерживающий кламмер (1 единица) Срок изготовления - 4 рабочих дня	1250
3-41	Коронка штампованная стальная под опорноудерживающий кламмер (1 единица) Срочное изготовление - 2 рабочих дня	1875
3-42	Коронка штампованная стальная с пластмассовой облицовкой (1 единица) Срок изготовления - 4 рабочих дня	1750
3-43	Коронка штампованная стальная с пластмассовой облицовкой (1 единица) Срочное изготовление - 2 рабочих дня	2625
3-44	Коронка литая (или зуб литой) из стали (1 единица) Срок изготовления - 4 рабочих дня	1400
3-45	Коронка литая (или зуб литой) из стали (1 единица) Срочное изготовление - 2 рабочих дня	2100
3-46	Коронка литая (или зуб литой) из хромкобальтового сплава (1 единица)	2000

	Срок изготовления - 4 рабочих дня	
3-47	Коронка литая (или зуб литой) из хромкобальтового сплава (1 единица) Срочное изготовление - 2 рабочих дня	3000
3-48	Коронка литая бюгельная из хромкобальтового сплава (1 единица) Срок изготовления - 4 рабочих дня	2000
3-49	Коронка литая бюгельная из хромкобальтового сплава (1 единица) Срочное изготовление - 2 рабочих дня	3000
3-50	Зуб литой-штифтовый из хромкобальтового сплава (1 единица) Срок изготовления - 4 рабочих дня	2250
3-51	Зуб литой-штифтовый из хромкобальтового сплава (1 единица) Срочное изготовление - 2 рабочих дня	3375
3-52	Зуб литой-штифтовый из хромкобальтового сплава с пластмассовой облицовкой (1 единица) Срок изготовления - 4 рабочих дня	3250
3-53	Зуб литой-штифтовый из хромкобальтового сплава с пластмассовой облицовкой (1 единица) Срочное изготовление - 2 рабочих дня	4875
3-54	Зуб литой штифтовый металлопластмассовый (1 единица) Срок изготовления - 4 рабочих дня	2250
3-55	Зуб литой штифтовый металлопластмассовый (1 единица) Срочное изготовление - 2 рабочих дня	3375
3-57	Коронка пластмассовая (1 единица) Срок изготовления - 2 рабочих дня	700
3-58	Коронка пластмассовая (1 единица) Срочное изготовление - 1 рабочий день	1050
3-59	Коронка пластмассовая (или зуб) со штифтом (1 единица) Срок изготовления - 2 рабочих дня	1200
3-60	Коронка пластмассовая (или зуб) со штифтом (1 единица) Срочное изготовление - 1 рабочий день	1800
3-62	Коронка металлокерамическая или зуб на основе сплавов благородных металлов, облицованная керамической массой Duceram (Германия) (1 единица) Срок изготовления - 8 рабочих дней	2100
3-63	Коронка металлокерамическая или зуб на основе сплавов благородных металлов, облицованная керамической массой Duceram (Германия) (1 единица) Срочное изготовление - 4 рабочих дня	3150
3-64	Коронка металлокерамическая или зуб Эстетик на основе сплавов благородных металлов, облицованная керамической массой Duceram (Германия) (1 единица) Срок изготовления - 8 рабочих дней	3000
3-65	Коронка металлокерамическая или зуб Эстетик на основе сплавов благородных металлов, облицованная керамической массой Duceram (Германия) (1 единица) Срочное изготовление - 4 рабочих дня	4500
3-66	Коронка металлокерамическая или зуб Эстетик на основе сплавов благородных металлов, облицованная керамической массой Duceram (Германия) при протезировании на имплантатах (1 единица) (без учета стоимости абатмента) Срок изготовления - 8 рабочих дней	10000
3-67	Коронка металлокерамическая или зуб Эстетик на основе сплавов благородных металлов, облицованная керамической массой Duceram (Германия) при протезировании на имплантатах (1 единица) (без учета стоимости абатмента) Срочное изготовление - 4 рабочих дня	15000
3-68	Единица металлокерамическая в промежуточной части протеза на имплантатах	5000
3-69	Коронка металлокерамическая Noritake (Япония) (1 единица) Срок изготовления - 8 рабочих дней	3000
3-70	Коронка металлокерамическая Noritake (Япония) (1 единица) Срочное изготовление - 4 рабочих дня	4500
3-71	Коронка металлокерамическая Ivoklar D-sign (Лихтенштейн) (1 единица)	4000

	Срок изготовления - 8 рабочих дней	
3-72	Коронка металлокерамическая Ivoklar D-siqn (Лихтенштейн) (1 единица) Срочное изготовление - 4 рабочих дня	6000
3-73	Винир керамический E-max (Германия) (1 единица) Срок изготовления - 8 рабочих дней	8000
3-74	Винир керамический E-max (Германия) (1 единица) Срочное изготовление - 4 рабочих дня	12000
3-75	Вкладка керамическая E-max (Германия) (1 единица) Срок изготовления - 8 рабочих дней	6000
3-76	Вкладка керамическая E-max (Германия) (1 единица) Срочное изготовление - 4 рабочих дня	9000
3-77	Коронка керамическая E-max (Германия) (1 единица) Срок изготовления - 8 рабочих дней	10000
3-78	Коронка керамическая E-max (Германия) (1 единица) Срочное изготовление - 4 рабочих дня	15000
3-79	Коронка циркониевая CAD/CAM в полной анатомии (1 единица) Срок изготовления - 8 рабочих дней	10000
3-80	Коронка циркониевая CAD/CAM в полной анатомии (1 единица) Срочное изготовление - 4 рабочих дня	15000
3-81	Коронка керамическая на Диоксиде циркония (1 единица) Срок изготовления - 8 рабочих дней	12000
3-82	Коронка керамическая на Диоксиде циркония (1 единица) Срочное изготовление - 4 рабочих дня	18000
3-83	Коронка керамическая на Диоксиде циркония на имплантатах (без учета стоимости абатмента) (1 единица) Срок изготовления - 8 рабочих дней	15000
3-84	Коронка керамическая на Диоксиде циркония на имплантатах (без учета стоимости абатмента) (1 единица) Срочное изготовление - 4 рабочих дня	22500
3-85	Коронка металлопластмассовая (1 единица) Срок изготовления - 8 рабочих дней	2500
3-86	Коронка металлопластмассовая (1 единица) Срочное изготовление - 4 рабочих дня	3750
3-87	Вкладка культевая со штифтом из КХС (1 единица) Срок изготовления - 4 рабочих дня	2500
3-88	Вкладка культевая со штифтом из КХС (1 единица) Срочное изготовление - 2 рабочих дня	3750
3-89	Вкладка культевая со штифтом разборная из КХС (1 единица) Срок изготовления - 4 рабочих дня	4000
3-90	Вкладка культевая со штифтом разборная из КХС (1 единица) Срочное изготовление - 2 рабочих дня	6000
3-91	Коронка из пластмассы CAD/CAM (1 единица) Срок изготовления - 4 рабочих дня	1500
3-92	Коронка из пластмассы CAD/CAM (1 единица) Срочное изготовление - 2 рабочих дня	2250
3-93	Индивидуальная ложка из светоотверждаемой пластмассы	500
3-94	Замена или установка в протезе 1 дополнительного зуба из пластмассы	1300
3-95	Замена или установка в протезе 2 дополнительных зубов из пластмассы	1500
3-96	Замена или установка в протезе 3 дополнительных зубов из пластмассы	1800
3-98	Замена или установка в протезе 4 дополнительных зубов из пластмассы	2000
3-99	Доварка базиса в съемном протезе	1500
3-100	Перебазировка седла бюгельного протеза	1500

3-101	Установка или перемена одного кламмера	1500
3-102	Устранение 1 перелома базиса в протезе	1500
3-103	Нитрит-титановое напыление на 1 коронку	300
3-104	Нитрит-титановое напыление на 1 дугу	700
3-105	Кламмер опорноудерживающий	1500
3-106	Кламмер пружинистый	1500
3-107	Кламмер Роуча	1500
3-108	Кламмер Джексона	1500
3-109	Кламмер двойной	1500
3-110	Кламмер гнутый одноплечевой	1500
3-111	Кламмер литой одноплечевой (удерживающий)	1500
3-112	Пластика цельнолитая или язычная в бюгельном протезе	1500
3-113	Кламмер двухплечевой опорноудерживающий с окклюзионной накладкой	1500
3-114	Кламмер опорноудерживающий перекидной	1500
3-115	Кламмер опорноудерживающий сдвоенный двухплечевой с накладками	1500
3-116	Кламмер опорноудерживающий крючкообразный	1500
3-117	Кламмер опорноудерживающий седловидный пружинящий	1500
3-118	Кламмер непрерывный с зацепными крючками в шинирующем бюгельном протезе	2000
3-119	Ответвления дробителя нагрузки	1000
3-120	Кламмер из Квадротти (эстетика)	7500
3-121	Одно звено многозвеньевое кламмера	1000
3-122	Десневой и зубодесневой кламмер по Кемени	1200
3-123	Пелот	1500
3-124	Аттамчен шариковый	2000
3-125	Аттамчен рельсовый	2500
3-126	Аттамчен кнопочный	2500
3-127	Аттамчен балочный	3500
3-128	Накладка окклюзионная (лапка)	1000
3-129	Седло (сетка) для крепления с пластмассой и кант-органичитель для пластмасс в металлическом седле	1000
3-130	Отросток когтеобразный (лапка шинирующая)	1000
3-131	Ответвление соединяющего элемента	1200
3-132	Базис литой из хромокобальтового сплава вместо дуги	7500
3-133	Мягкая прокладка к базису	2500
3-134	Индивидуальная ложка из светоотверждаемой пластмассы	500
3-135	Дуга верхняя (каркаса) из стали	7500
3-136	Дуга нижняя (каркаса) из стали	7500
3-137	Спайка деталей в бюгельном протезе	1000
3-138	Модель огнеупорная	1500
3-139	Индивидуальная слепочная ложка	500
3-140	Изготовление модели из супергипса	400
3-141	Разборная модель	1200
3-142	Напыление нитрит – титан на одну цельнолитую/штампованную коронку	300
3-143	Напыление нитрит – титан на один кламер съемного протеза	190
3-144	Напыление нитрит – титана каркас бюгельного протеза	850
3-145	Нанесение плазмы на металлический каркас под металлопластмассовую коронку	450